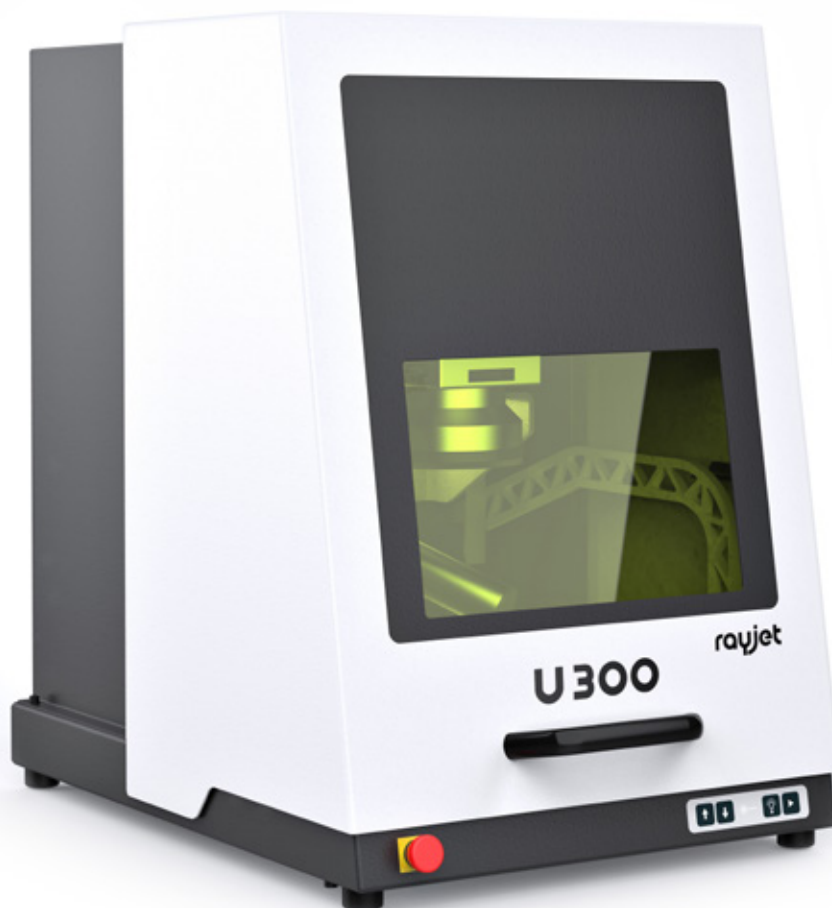


rayjet

Série U

Marquage laser en toute simplicité



Développé pour vos besoins





Marquage précis - même avec les polices de caractères les plus petites



Marquage à l'intérieur des pièces grâce à une longue distance focale



Marquage permanent des plastiques en couleur.



Marquage de pièces individuelles

Grâce aux marqueurs laser de la série U, vous pouvez marquer rapidement et facilement des pièces : de la pièce unique jusqu'à la moyenne série. Grâce à la source laser fibré sans maintenance, le marquage sur plastique présentera un contraste coloré et le métal pourra être marqué directement, de manière permanente, sans l'utilisation de sprays ou de pâtes.

Qu'il s'agisse de codes matriciels de données, de numéros de série ou de polices de caractères les plus petites - avec les marqueurs galvo de la série U, les graveurs, sous-traitants laser mais également les fabricants/constructeurs de machines ou outils sont capables de marquer facilement les composants, les plaques de signalétique ou les outils - même dans les zones les plus difficiles d'accès. Grâce à sa surface de marquage allant jusqu'à 190 x 190 mm, le marquage permanent permet une traçabilité complète. Les objets publicitaires, tels que les stylos à bille ou les clés USB peuvent être marqués individuellement avec des logos ou des noms.

Les deux modèles de la série U sont optimisés pour l'alimentation manuelle des pièces à gravées et conviennent par leur design compact. L'U300 est une station de travail de classe de sécurité laser 2, par conséquent aucune précaution de sécurité n'est requise. Quant à l'U50 - système ouvert de classe laser 4 - peut être positionné à souhait et marque par conséquent aussi des composants plus larges et volumineux. Des données variables - qu'il s'agisse de codes, d'incrémentation de numéros ou de noms - peuvent être marquées au laser sur les pièces en un rien de temps grâce au logiciel de marquage intuitif et facile à utiliser : UMark. Les produits de la série U sont équipés d'éléments optiques et de scanners de qualité supérieure - ces deux composants assurant un marquage de précision des pièces.

La série U, développée par Trotec, est conforme aux normes de fabrication européennes et aux réglementations des processus de production rigoureuses. Avec 68 laboratoires d'applications dans 18 pays, nous disposons du plus grand réseau de service et de formation dans l'industrie. De plus, avec un total de 113 partenaires de distribution, Trotec approvisionne des clients sans le monde entier.

Caractéristiques et options



Traitement de données dynamiques en un clin d'œil

Le logiciel « UMark » vous permet de marquer votre information sur l'objet en un rien de temps. Il vous permet de générer des codes, d'importer vos fichiers de données ou graphiques et de créer des textes.

Le logiciel dispose également d'une base de données "matière". Elle vous permet d'effectuer le marquage rapidement avec les bons paramètres. Cette base évolutive pourra être complétée avec vos propres paramètres.



Économisez du temps avec l'aide au positionnement

Le point fort spécial de la série UMarker est la fonction d'aide au positionnement - cela permet de projeter sur le composant ou la pièce, la zone de marquage.

Cette zone, pouvant être actionnée à l'aide d'un simple clic de la souris et à tout moment, permet un positionnement précis de la pièce par rapport à la zone de marquage.



La meilleure qualité de gravure grâce aux optiques de haute qualité

Les lentilles de haute qualité et un excellent point laser garantissent un résultat d'application parfait pour votre marquage. Cela permet même de graver les détails les plus fins avec la plus grande précision.

Les fonctions telles que le polissage et la gravure profonde assurent la lisibilité même sur des matériaux exigeants.

Caractéristiques et options

Indépendant et flexible par le biais de l'Ethernet

Avec sa nouvelle interface intégrée, le laser peut être contrôlée avec n'importe quel PC Windows. Cela signifie que vous n'êtes plus liés à l'utilisation d'un PC industriel. Branchez-le simplement et utilisez votre laser - vous serez surpris(e) du temps que vous économiserez !



Sécurité et productivité

Le processus de marquage laser fonctionne uniquement si la porte du U300 est fermée, raison pour laquelle le U300 est en classe de sécurité laser 2. L'aide au positionnement, quant à lui, permet d'aligner les matériaux rapidement et facilement – avant le lancement du marquage. Aucun dispositif de protection n'est par conséquent nécessaire - l'opérateur travaille en toute sécurité et de manière productive.

Environnement sain avec les systèmes d'extraction Atmos

Avec la série de modèles Atmos, Trotec mise aussi sur de nouvelles normes pour les systèmes d'extraction. En effet, en tant que fabricant unique nous produisons des modèles adaptés de manière optimale à la machine laser correspondante. Le système d'extraction adapté veille à un fonctionnement sûr et propre de votre machine laser, élimine de manière fiable les poussières et les gaz de l'espace de travail et filtre les odeurs grâce aux filtres à charbon actif, qui peuvent être générées pendant le traitement laser. Le système d'extraction Atmos facilite ainsi la meilleure qualité de marquage possible. Pour l'utilisation d'un marquage U, nous recommandons le système d'extraction Atmos Nano.

Applications et matériaux

Les machines laser de la série U peuvent être utilisées pour marquer une multitude de métaux et de plastiques. Plus précisément le rendu du marquage sur plastique sera coloré ou moussé et les métaux gravés (en profondeur) ou en surface sur les métaux polis assurant la meilleure lisibilité possible et une traçabilité à 100 %.

Métaux adaptés à la gravure et au marquage laser :

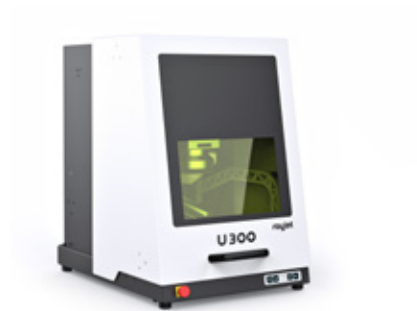
- Acier inoxydable
- Acier et métaux durs
- Aluminium et aluminium anodisé
- Métaux précieux
- Laiton
- Cuivre
- Titane et alliages de titane
- Autres métaux



Plastiques adaptés au marquage laser :

- Polyamide (PA)
- Polycarbonate (PC)
- Polyoxyméthylène (POM)
- Polysulfone et Polyphénylsulfone (PSU, PPSU)
- Polyétheréthercétone (PEEK)
- Acrylonitrile butadiène styrène (ABS)
- Polyimide (PI)
- Acrylique (PMMA)
- Polyester (PES)
- Silicone

Caractéristiques techniques



	U300 02F F160	U300 02F F254	U50 02F F160	U50 02F F254
Zone de marquage max. (mm)	120 x 120	190 x 190	120 x 120	190 x 190
Distance de travail (+/-0.2mm)			211.6	361.6
Zone de chargement max. (mm)	350 x 400		-	-
Hauteur de la pièce max. (mm)	171	22	-	-
Poids de chargement max. (kg)	25		-	-
Vitesse de marquage max. (m/sec)	6	9.5	6	9.5
Vitesse de positionnement max. (m/sec)	12	19	12	19
Axe Z	Axe d'asservissement commandé par logiciel			
Porte	Manuel			
Configuration système requise	PC compatible Windows d'au moins 1 GHz et Windows 7, CD-Tray			
Polices possibles	Tous les TrueTypeFonts installés			
Codes à barres 1D pàossibles	Australian Post; Codebar; Code 11; Code 128; Code 39; Code 93; DAFT; Deutsche Post; DPD ;EAN-13; EAN-14; EAN-8; GS1; HIBC; ISBN; GS1; Pharmacode			
Codes à barres 2D pàossibles	Datamatrix; QR-Code; Aztec; Codeblock-F; GS1 Databar; HIBC; Maxi Code; PDF 417			
Formats d'image possibles	BMP; JPG; DXF; PDF; EPS; PS; TSF; DWG			
Interfaces d'accès	Ethernet; système de verrouillage laser; début de marquage, (24 VDC)			
Dimensions (L x D x H mm)	851 x 571 x 653		449 x 559 x 177	
Poids	60 kg			
Poids du support laser	9 kg			

TROTEC Laser France sas
26 avenue Henri Beaudet,
F-77330 Ozoir la Ferrière, France

Tél. +33 (0)1 64 43 60 72
contact@troteclaser.com

Trotec Laser B.V.
Plattebeekstraat z/n
2800 Mechelen, Belgique

Tél. +32 (0)4 268 28 18
belgique@troteclaser.com

Trotec Laser AG
Grenzstraße 20a
CH-3250 Lyss, Suisse

Tél: +41 (0) 32 386-1515
suisse@troteclaser.com

Trotec Laser GmbH
Linzer Str. 156
A-4600 Wels

Tél. +43 / 72 42 / 239-7777
Fax +43 / 72 42 / 239-7380
trotec@troteclaser.com

www.rayjetlaser.com