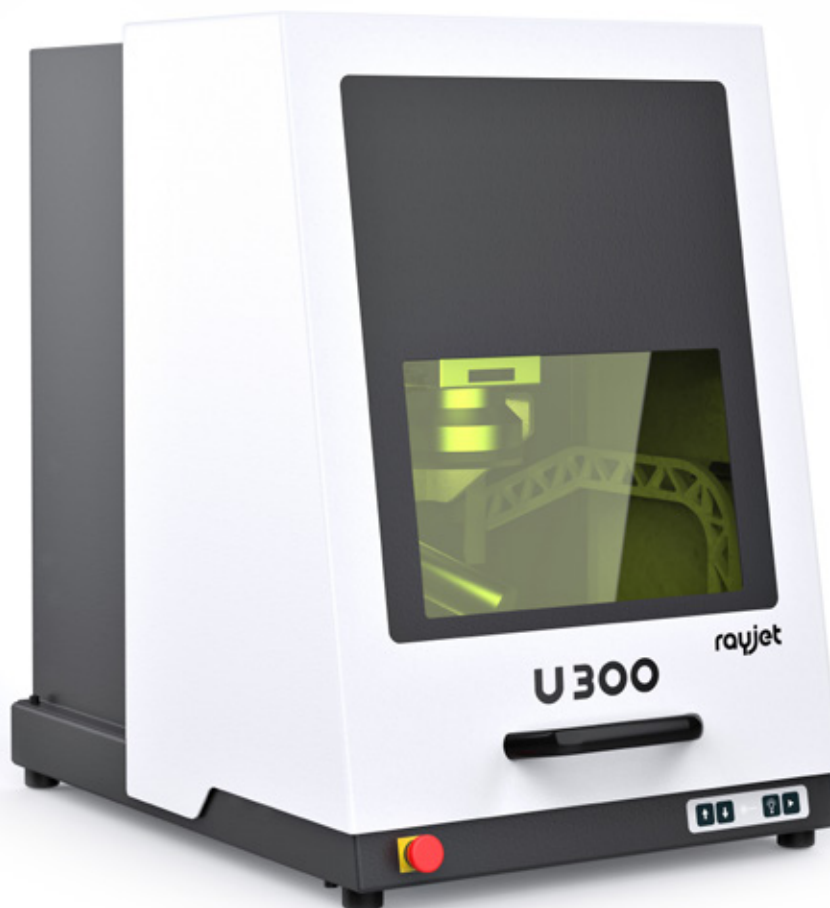


rayjet

Serie U

Marcatura laser semplice



Sviluppata per le vostre esigenze

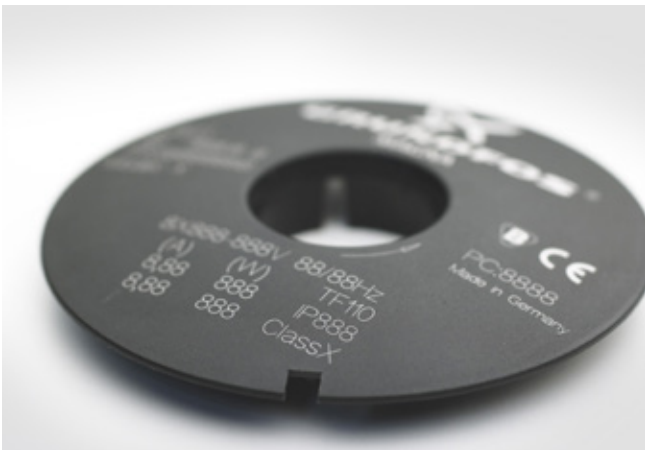




Marcatura precisa - anche con i caratteri di dimensioni più piccole



Marcatura nelle rientranze grazie alla messa a fuoco dalla lunga distanza



Marcatura permanente tramite ricolorazione delle materie plastiche



Marcatura di singoli pezzi

I marcatori laser della serie U consentono di eseguire la marcatura rapida e semplice di singoli pezzi e serie piccole e medie. Grazie alla sorgente laser a fibra, che non richiede manutenzione, è possibile ricolorare la plastica ed eseguire la marcatura permanente direttamente sul metallo, senza dover utilizzare spray o paste. Non importa che dobbiate marcare codici a matrice di dati, numeri di serie o caratteri minuscoli: con gli incisori marcatori Galvo, le officine e i costruttori di macchine sono in grado di eseguire facilmente la marcatura di componenti, targhette o utensili, anche in aree difficili da raggiungere. La marcatura permanente di max. 190 x 190 mm consente una tracciabilità completa. È possibile eseguire la marcatura di materiali pubblicitari come penne a sfera o chiavette USB per personalizzarli con loghi e nomi.

Entrambi i modelli della serie U sono ottimizzati per l'alimentazione manuale e convincono per il loro design compatto. Il modello U300 è una stazione di lavoro desktop con laser di classe 2 che, come tale, non richiede precauzioni di sicurezza. Il modello U50 è sistema aperto con laser di classe 4, posizionabile a piacere e quindi adatto alla marcatura di componenti grandi o ingombranti. Con UMark potrete eseguire in qualsiasi momento la marcatura laser di dati variabili (codici, numeri di serie o nomi) sui pezzi che dovete lavorare. Il software di marcatura intuitivo è facile da utilizzare. I prodotti della serie U sono equipaggiati con elementi ottici e scanner di alta qualità: entrambi i componenti garantiscono la marcatura precisa delle parti. La serie U è stata sviluppata da Trotec. Rispettiamo regolamenti severi per quanto concerne i processi di produzione e adottiamo standard di produzione europei. Con 68 sedi operative in 18 paesi, Trotec può vantare la rete di assistenza e formazione più estesa del settore. Inoltre, la nostra rete di rivenditori comprende 113 partner in tutto il mondo.

Caratteristiche e opzioni



Elaborazione di dati dinamici in tempi rapidissimi

Il software "UMark" consente di eseguire in pochissimi istanti la marcatura di informazioni sull'oggetto desiderato. In questo modo è possibile generare codici, importare file di dati o grafici e creare testi.

Il software dispone anche di un database dei materiali per consentirvi di eseguire la marcatura con i parametri corretti nel più breve tempo possibile. Nel database potete anche aggiungere i vostri parametri personalizzati.



Risparmiare tempo con la marcatura dei bordi

Il punto di forza della serie UMarker è la funzione "Bordermarking", che consente di proiettare in qualsiasi momento la superficie su cui eseguire la marcatura o persino il contorno

sul componente, di effettuarne il posizionamento in tempo reale e, se necessario, di apportare correzioni con un clic del mouse.



La migliore qualità di incisione grazie alle ottiche di alta qualità

Le lenti di alta qualità e un eccellente spot del laser garantiscono un risultato di applicazione perfetto per la vostra marcatura. In questo modo, è possibile eseguire la marcatura precisa anche dei dettagli più piccoli.

Funzioni come la lucidatura e l'incisione profonda assicurano la leggibilità anche su materiali esigenti.

Caratteristiche e opzioni

Indipendente e flessibile grazie alla connessione Ethernet

Grazie alla nuova interfaccia integrata, il laser può essere controllato con qualsiasi PC dotato del sistema operativo Windows. In altri termini, non sarete più legati alle funzionalità di un PC industriale. Vi basterà collegare il laser e azionarlo: sarete sorpresi di quanto tempo risparmierete!



Sicurezza e produttività

Il laser di marcatura funziona solo quando lo sportello della macchina U300 è chiuso. La ragione del laser di classe 2 è il laser di posizionamento integrato, che consente di allineare imateriali che state lavorando in modo rapido e semplice, come un puntatore laser. Pertanto, l'operatore può sempre lavorare in sicurezza, senza che siano necessari dispositivi di protezione particolari.

Una mano all'ambiente dai sistemi di aspirazione

Trotec sta definendo nuovi standard con i sistemi di aspirazione della serie Atmos. Come unico produttore di laser, offriamo ai nostri clienti modelli perfettamente compatibili con la rispettiva macchina laser. L'impianto di aspirazione adatto garantisce un funzionamento sicuro e pulito della vostra macchina laser. La sua funzione è rimuovere la polvere e il gas dall'area di lavorazione e, attraverso dei filtri a carboni attivi, filtrare gli odori che si possono formare durante il processo di lavorazione laser. Il sistema di aspirazione Atmos vi aiuta a ottenere la migliore qualità di marcatura possibile. Raccomandiamo il modello Atmos Nano per l'utilizzo combinato a un marcatore serie U con sistema di aspirazione.

Applicazioni e materiali

Le macchine laser della serie U possono essere utilizzate per la marcatura di innumerevoli metalli e materie plastiche. In particolare, le materie plastiche sono ricolorate o schiumate, i metalli incisi (in profondità) o le superfici lucidate per garantire la migliore leggibilità possibile e una tracciabilità del 100%.

Metalli adatti per l'incisione e la marcatura laser:

- Acciaio inox
- Acciaio e metalli duri
- Alluminio e alluminio anodizzato
- Metalli preziosi
- Ottone
- Rame
- Titanio e leghe di titanio
- Altri metalli



Materiale plastiche adatte per la marcatura laser:

- Poliammide (PA)
- Policarbonato (PC)
- Polioossimetilene (POM)
- Poliarilsolfoni (PSU, PPSU)
- Polieterchetone (PEEK)
- Copolimero acrilonitrile-butadiene-stirene (ABS)
- Poliimmide (PI)
- Polimetilmetacrilato (PMMA)
- Poliestere (PES)
- Silicone

Specifiche tecniche



	U300 02F F160	U300 02F F254	U50 02F F160	U50 02F F254
Area di lavoro (mm)	120 x 120	190 x 190	120 x 120	190 x 190
Distanza di lavoro (+/-0.2mm)			211.6	361.6
Area di carico (mm)	350 x 400		-	-
Altezza max. pezzo	171	22	-	-
Peso massimo di carico (kg)	25		-	-
Velocità massima di marcatura (m/sec)	6	9.5	6	9.5
Velocità massima di posizionamento (m/sec)	12	19	12	19
Z-axis	Asse servocomandato da software			
Sportello	Manuale			
Requisiti di sistema	PC compatibile con Windows almeno 1GHz e Windows 10, porta CD-Tray, interfaccia Ethernet			
Font supportati	All installed TrueTypeFonts			
Codici a barre 1D supportati	Australian Post; Codebar; Codice 11; Codice 128; Codice 39; Codice 93; DAFT; Deutsche Post; DPD; EAN-13; EAN-14; EAN-8; GS1; HIBC; ISBN; GS1; Pharmacode; Codice 39; Pharmacode.			
Codici 2D supportati	Datamatrix; QR-Code; Aztec; Codeblock-F; GS1 Databar; HIBC; Maxi Code; PDF 417			
Formati immagine supportati	BMP; JPG; DXF; PDF; EPS; PS; TSF; DWG			
Interfacce	Ethernet; interblocco laser; avviamento marcatura, (24 VDC)			
Dimensioni (L x P x H x H mm)	445 x 851 x 653		120 x 643 x 110	
Peso	56 kg		8 kg	
Peso cremagliera laser	20 kg			

